Atlantic, toute une gamme de chauffe-eau au cœur des énergies renouvelables.

ODYSSÉE SPLIT
solution split sur air extérieur
Plus d'informations sur www.atlantic.fr

AERAULIX
solution monobloc sur air extrait
Distribué par Atlantic Climatisation et Ventilation

atlantic
CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE ET CHAUFFE-EAU

www.atlantic.fr

VAUDOO – Atlantic SFDT au capital social de 13 730 600 € – RCS La Roche-sur-Yon B562 053 173. Réf. ED 999429 – Édition Juin 2011. Crédits photos et illustrations Illusion 3d / P'référence. Sous réserves d'erreurs typographiques et de changements techniques. Tous litiges relèvent de la compétence exclusive des tribunaux de la Roche-sur-Yon.

atlantic
CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE ET CHAUFFE-EAU

DOCUMENT RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS

ODYSSÉE 2
Naturellement **plus performant**

Une solution économe et respectueuse de l'environnement

ODYSSÉE 2
Naturellement plus performant

Un maximum d'économies

Jusqu'à **70 % d'économies** sur la facture d'électricité pour la production d'eau chaude.

36 % de crédit d'impôt.

Un environnement préservé

Utilisation d'une **énergie 100 % renouvelable :** l'air.

Jusqu'à **20 fois moins d'émissions de gaz** à effet de serre qu'un appareil fonctionnant au gaz.

Un confort garanti et certifié

Jusqu'à 300 litres d'eau chaude : **idéal pour une famille de 1 à 6 personnes.**

Une marque de référence

De fabrication française, ODYSSÉE 2 offre les garanties et les certifications incontestables d'une marque reconnue et leader sur le marché.

atlantic
CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE ET CHAUFFE-EAU

ODYSSÉE 2

Naturellement
plus performant

JUSQU'À 70 % D'ÉCONOMIES

CRÉDIT 36 % D'IMPÔT

Un maximum d'économies

- **Un coefficient de performance élevé :** pour 1 kWh d'électricité consommé et facturé, 3,8 kWh d'énergie restitués.
- **Optimisation du fonctionnement en heures creuses.**
- **Jusqu'à 70 % d'économies** sur la facture d'électricité en eau chaude sanitaire, par rapport à la consommation d'un chauffe-eau électrique classique.
- **36 % de crédit d'impôt** selon la loi de finances 2011.
- **Retour sur investissement de 4 ans** en moyenne (achat matériel + fonctionnement).

À coût d'installation équivalent, le coût d'acquisition du produit représente un supplément d'investissement **d'environ 700 €** net, après déduction du crédit impôt, par rapport à un chauffe-eau ACI de capacité équivalente. Le bénéfice de l'allègement de la facture énergétique annuelle cumulé rentabilise l'investissement **dès la 4e année*.**

Par exemple :

	Chauffe-eau ACI	Chauffe-eau ODYSSÉE 2
Investissement initial (prix TTC hors installation)	1 072 €	Coût initial : 2 917 € – Crédit d'impôt : 1 050 € **= Total : 1 867 €**
Facture d'électricité annuelle	300 €	90 €
Coût total sur 4 ans	2 272 €	**2 227 €**

*Simulation non contractuelle pour une famille de 5 personnes. Consommation calculée en fonction du tarif EDF - abonnement puissance 9kVA - Juin 2011.

atlantic
CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE ET CHAUFFE-EAU

ODYSSÉE 2

Naturellement
plus performant

Un environnement préservé

- Production d'eau chaude grâce à **l'air, une source d'énergie renouvelable et gratuite.**
- **Jusqu'à 20 fois moins d'émissions de gaz à effet de serre** qu'un appareil fonctionnant aux énergies fossiles (gaz ou fioul).
- **Emballage éco-conçu** recyclable.
- **Amélioration du bilan énergétique** de l'habitation.

Un confort garanti

- De l'eau chaude en abondance adaptée aux besoins d'une **famille de 1 à 6 personnes.**
- **Fonction BOOST** en cas de besoins exceptionnels.
- **Fonctionnement silencieux** (37 dB(A))*, équivalent au niveau sonore d'un réfrigérateur.

*Pression acoustique à deux mètres testée en chambre réverbérante en champ libre (équivalent à 43 dB(A) min à 1 mètre.
Le niveau sonore dépend de son environnement. Privilégier une installation éloignée des chambres.

Une marque de référence

- **Marque n° 1** sur le marché du chauffage et du chauffe-eau.
- **Fabrication française,** au cœur de nos régions.
- **Garantie chauffe-eau 5 ans, pompe à chaleur 2 ans.**
- ODYSSÉE 2 répond aux **certifications les plus exigeantes** (BBC et RT 2012).
- **Système de protection Anti-Corrosion Intégrale (ACI),** une exclusivité ATLANTIC pour une durée de vie prolongée.